淮阴工学院

电子信息工程学院光电子技术综合实验室多功能手套箱等设备采购

**招标文件**

项目编号：HGZB20180108

 **淮 阴 工 学 院**

 **2018 年 7月 16日**

**目 录**

第一章 投标须知 ……………………………………………… 1

第二章 采购需求及性能要求…………………………………… 7

第三章 合同主要条款…………………………………………… 12

第四章 投标文件样式…………………………………………… 13

第一章 投标须知

1. 招标项目

设备名称、数量见下表：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 多功能手套箱 | 套 | 1  | 含小型蒸镀仪 |
| 2 | 旋转涂膜仪 | 套 | 1 |  |
| 3 | 多功能电化学工作站 | 套 | 1 |  |
| 4 | 超声波焊接机 | 套 | 1 |  |
| 5 | 程序控温加热台 | 套 | 1 |  |
| 6 | 纳米级恒温提拉涂膜仪 | 台 | 1 |  |
| 7 | 膜厚控制仪 | 套 | 1 |  |
| 项目预算：总价51.6万元 |

项目具体要求见招标文件 (第二章)。

二、投标人的资格条件

参加本次招标活动的供应商除应当符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定外，还必须具备以下条件：

1. 经国家工商行政管理机关注册的独立法人；

2. 具有本次采购货物的相关的营业范围；

3. 具有良好的经营行为和经营业绩，在招投标活动中无不良记录；

4. 本次招标不接受联合体供应商参加投标；投标人单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得同时参加同一项目采购活动。

注：投标人须对其所提供资料的真实性和投标行为的合法性负责，如有作假或违纪，一经发现立即取消投标资格，没收投标保证金，并将其列入不良行为记录名单，同时在网上进行实名通报，1-3年内禁止参加淮阴工学院的采购活动。

三、投标人资格审查方式

开标时进行资格审核，若中标后发现资格不符合要求，则取消中标资格，不退还投标保证金。

四、招标文件

投标人可直接在学校网站(http://zbb.hyit.edu.cn/或http:// www.hyit.edu.cn/html/zhaobiaogonggao/) 下载招标文件电子文档，招标文件售价：300元/份，投标人在投标前采用汇款方式或到淮阴工学院财务处刷卡方式交纳该费用(淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院翔宇楼103室，联系电话：0517-83599189)，交后一律不退。

五、投标保证金

投标保证金金额为1万元整。交纳形式为电汇(保证在投标日前到账，开户名：淮阴工学院；开户行：淮安市建行中北分理处；银行帐号：32001724236051451171)，投标前在淮阴工学院财务处开据投标保证金收据。未中标单位在2018年9月初办理保证金退款手续，若延期办理则不计任何相关利息损失。中标单位保证金自动转为履约保证金，在设备供货、验收合格后联系使用单位办理保证金退款。投标时需同时提交投标文件和投标保证金退款单(见附件)。

六、投标文件组成

1. 投标函(见第四章)。

2. 投标报价表(见第四章)：投标商应在投标文件报价表中写明投标设备的单价和总价(报价顺序不得变更)，投标报价应包括产品的包装费、运费(运送到学校指定地点)、安装、调试费、培训费、税费等一切费用(如包含附件、辅材，必须列明所需附件、辅材具体种类、数量)。**投标人必须对项目全部内容进行投标，不得将标书中的内容拆开投标。**

3. 资格证明材料：法定代表人资格证明或法人授权委托书(见第四章)、法人身份证(复印件)和受托人身份证(复印件)，营业执照(复印件)，税务登记证(复印件)。

4. 售后服务、质量保障情况。供货时还须提供原厂质保函(证明)及进货证明材料（该材料面向单价2万元及以上、批量5万元及以上的设备）。

5. 所投设备(包括能实现特定功能的所有配件或附件)的彩页(或照片)、技术资料和技术要求响应偏离表(见第四章)；

6. 2015年1月以来签订实施的与本项目相关的服务业绩目录及证明材料(目录包含供货单位、供货时间、金额、主要设备、供货单位联系人姓名及联系电话等信息；提供五份左右与本项目直接相关的供货合同等材料)。

1-6项材料按顺序装订，原件备查。

七、投标文件递交时间、地点

1. 投标文件递交时间：2018年8月6日上午9:00-10:30

2. 投标文件接收地点：投标人凭我校[财务处](http://cw.hyit.edu.cn/)开出的投标保证金、标书材料费收据直接送达到我校招标办(淮阴工学院枚乘路校区翔宇楼203室)，送往其它部门无效。

3. 投标文件要求：编制一式五份投标文件(包括一份正本和四份副本)，每份投标文件右上角必须清楚地标明“正本”或“副本”字样，一旦正本和副本不符，以正本为准。投标文件应编制目录，标注页码，所有材料应加盖投标商公章；全套投标文件应无修改和行间插字、字上贴字，如有修改，须在修改处加盖投标单位法定代表人或其委托代理人印鉴；投标人必须使用本招标文件第四章提供的投标文件样式。投标文件须装在文件袋中并密封加盖单位公章，文件袋封面上须写明投标项目、编号、电子邮箱、传真、联系电话、联系人(封面样式见第四章)*。*投标人应承担其编制投标文件、递交投标文件等所涉及的一切费用，无论评标结果如何，招标人对上述费用均不负任何责任。投标人自行保留投标文件底稿，评标结束，招标人保留一正二副投标文件，多余投标文件由投标人在开标评标结束当天自行拿走，未拿走的投标文件视同投标人同意招标人可以自行处置，而不需承担责任。

八、开标时间及地点

1. 开标时间：2018年8月6日下午（暂定）

2. 开标地点：淮阴工学院枚乘路校区翔宇楼203室。

九、评标办法

我校评标小组将本着公平、公正、公开原则，对项目进行评价。我校可根据实际需要对项目中的设备数量进行增减。若投标不足3家或实质性响应不足3家，我校可以宣布项目流标或可采用竞争性谈判等方式确定供货商。

评标方法采用综合评分法。评标小组仅对确定为实质上响应招标文件要求的投标文件进行评价和比较。评标小组将依据评分标准进行评标，本评分标准的总分为100分。按评审后得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。排名第一的为中标候选人。评分标准如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项 目 | 分数 | 评分标准 | 得分 |
| **价格** | 40 | 以满足招标要求且投标报价最低的有效报价为评标基准价，投标报价等于基准价得40分，投标价格高于基准价的按下列公式计算：投标报价得分= (评标基准价/投标报价)\*40 |  |
| **技术指标** | 45 | 标有★的指标为核心指标。投标产品的技术参数完全满足招标文件要求得40分；若核心指标为负偏离，每1项负偏离扣2分，核心指标有5项负偏离则视为无效投标；其他指标负偏离，每1项负偏离扣1分，有10项不满足，则视为无效投标。 若核心指标为正偏离的，并提供正偏离的证明材料，且经2/3以上评委认可，每1项可加1分，最高不超过5分。 |  |
| **业绩** | 5 | 根据2015年1月以来签订实施的与本项目直接相关的25万元以上相关业绩(必须以手套箱为主的项目)打分，有1项，加1分，最多加5分。 |  |
| **售后服务** | 8 | 免费质保期限不低于1年，超出的每1年加1分，最多加3分；根据服务承诺、服务响应情况打分，优秀得5分，良好得3分，一般得1分。 |  |
| **综合评价** | 2 | 根据投标文件的符合性、规范性等进行综合评价，酌情给分。 |  |
| **总分** | 100 |  |  |

十、无效投标与废标

有下列情形之一者，招标人均可宣布其为无效投标：

1. 未按招标文件要求交纳投标保证金的；

2. 未按照要求密封、盖章的；

3. 不符合招标文件规定的资格要求的；

4. 投标报价低于成本，或高于招标文件规定的最高限价，或显著高于市场价格的；

5. 投标文件没有对招标文件进行实质性响应的；

6. 同一投标人递交两份或多份不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标项目报有两个及以上报价，且未声明哪一个有效的，但按招标文件规定提交备选投标方案的除外；

7. 不同投标人的投标文件出现了明显雷同情况的；

8. 未按招标文件规定的格式填写，内容不全或关键字迹模糊、无法辨认的；

9. 以他人的名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；

10. 不符合法律、法规、学校规章制度和招标文件规定的其他实质性的要求的。

有下列情形之一者，招标人均可宣布项目废标：

1. 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

2. 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

3. 投标人的报价均超过了采购预算，学校不能支付的；

4. 因重要变故，采购任务取消的；

5. 其他法律、法规、学校规章制度规定可以为废标的。

十一、定标与签约

1. 招标项目评审结果确定后，本校将在学校网站第一时间公示评审结果，公示时间为1个工作日，请注意及时查询，对其它未中标单位将不单独通知，未中标的原因不进行解释。

2. 评审结果公示期满，中标单位在三日内来校领取中标通知书，并在七个工作日内与我校签订合同。若发生中标商未按规定时间签订合同，我校将视该中标商放弃此次中标权，我校有权不退还该中标商所交纳的投标保证金、取消一定时间内的投标资格，我校有权决定排名第二的递补为中标单位或重新组织招标。供货时间：2018年10月1日前，具体时间以合同为准。

3. 本招标文件和中标人的投标文件包括中标人所作出的各种书面承诺将作为招标人与中标人双方签订合同的依据，并作为合同的附件与合同具有同等法律效力。

4. 投标人中标后，招标人发现其投标文件中有与招标文件相抵触之处、或投标文件中附有超出有关规定的条款，则仍以招标文件为准或以招标人解释为准。若投标人仍拒绝接受招标文件的规定或招标人的解释，招标人将解除对投标人做出的一切决定，由此造成的一切损失均由投标人承担。若发现弄虚作假或串标等违法违规行为取得中标资格，我校将依法依规进行处理，并列入不诚信名单。

十二、本次招标工作接受我校监察处监督，各投标人如对我校招标工作的公正性有异议，可向我校监察处投诉，投诉电话：0517-83559156、83591013。

十三、本标书可能会有改动，请在投标前仔细上网核查，恕不单独通知；本标书的解释权归淮阴工学院招标办。

技术咨询联系人：蒋老师，联系电话：15851741639；

招标文件咨询联系人：王老师、董老师，联系电话：0517-83559069、83559815；

联系地址：淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院翔宇楼203室。

淮阴工学院招投标办公室

2018年7月16日

第二章 采购需求及性能要求

 一、采购内容

设备详细参数如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备技术指标 | 数量 |
| 1 | 多功能手套箱 | 1、箱体1.1. 该箱体由两个不锈钢箱体通过法兰连接组成，左侧箱体尺寸约为900mm(长)\*300mm(宽)\*900mm(高)，其背后开口与真空镀膜设备连接，右侧箱体尺寸约为1500mm(长)\*750mm(宽)\* 900mm(高)，中间法兰连接，材质为304不锈钢，厚度3mm。★1.2. 5个铝合金手套口(由实心棒材加工而成，原色氧化)。1.3. 5个丁基橡胶手套(最好是国际知名品牌)。1.4. 右侧箱体底部配置匀胶机专用安放装置。1.5. 使用时可保持一定的正负压力。1.6. 箱体内设有4个电源接线板以上。2、过渡舱2.1. 一个大过渡仓，焊接在箱体上，尺寸如：Φ360\*600mm，通过在触摸屏上点触启动按键，过渡舱可自动完成多次抽充程序。**(提供证明文件)**2.2. 一个便捷型小过渡仓，焊接在箱体上，尺寸如：Φ150\*300mm，小过渡舱门特别设计，易操作，不易损坏**(提供设计方案)**。2.3. 大小过渡仓采用阀门控制，且显示其真空度。3、循环系统★3.1. 水、氧含量控制在1ppm之内3.2. 工作气体：氩气或氮气3.3. 调节装置：通过西门子的 PLC触摸式调节，无需人为监控。★3.4. 净化系统：氧气和水的吸附量分别为60升和2公斤，吸附饱和后可再生。3.5. 净化阀：全自动电气动阀3.6. 有机溶剂吸附系统：尺寸如：Φ160mm\*300mm，活性炭填满，并且可快速更换材料，不破坏高纯气氛。4、 控制系统4.1. 控制系统由西门子的 PLC和7”彩色触摸屏组成，用户友好的中英文操作界面。★4.2. 可自动监测手套箱泄漏率：设定自动监测，PLC将根据用户的设定，每天自动在设定的时间对箱体的泄漏进行检测和报告泄漏率，如超过设定值，系统会弹出窗口，警告用户泄漏率超标。这样能及时发现破损的手套和密封条等情况。**(最好提供必要的证明文件)**★4.3. 泄露率(如﹤0.02vol%/h) 符合ISO 10648-2国际标准；**必须提供国家级权威部门出具的检测报告，并可在客户现场提供检测。**5、相关附件5.1. 真空泵一台：流量为≥5L/s，极限真空≤3x10-3毫巴。★5.2. 氧分析仪一套：检测范围0-1000ppm，专为手套箱气氛设计，耐腐蚀，PLC集成控制，感测数据直接显示在主机屏幕上，氧探头为电化学燃料电池氧传感器，不接受氧化锆材质探头，以免受有机溶剂影响造成检测失灵，设计寿命至少有4年以上。★5.3. 水分析仪一套：检测范围0-1000ppm，专为手套箱气氛设计，耐腐蚀，PLC集成控制，感测数据直接显示在主机屏幕上，设计寿命至少有4年以上。5.4. 手套箱所有电磁阀及微差压传感器均为知名品牌**(优选为国际知名品牌，并提供证明文件)**。5.5. 原装进口全不锈钢角阀，不锈钢焊接波纹管阀芯。5.6. 手套箱所有管道用304不锈钢制造，抛光处理(耐腐蚀)。6、高真空有机镀膜机该设备按外观结构可分为六部分：蒸发室、蒸发系统、真空系统、电控柜组成、工作台、相关附件。6.1. 蒸发室：6.1.1. 蒸发室腔体的体积≤64L。★6.1.2. 蒸发室的腔体设置一个手套箱外的外门和一个观察窗外门大小如：DN180mm；观察窗大小如：DN180mm，石英玻璃，配有易清洗的衬板★6.1.3. 蒸发室的腔体设置一个手套箱内的内门和两个观察窗内门大小如：DN180mm；观察窗大小如：DN100mm，石英玻璃，配有易清洗的衬板手套箱中位置：蒸发室位于手套箱的左侧箱体中。6.2. 真空系统：6.2.1. 机械泵：≥6L/s 一套6.2.2. 分子泵：参考型号为KYKY620L或北京帕纳FF150/600★6.2.3. 真空度：≤4\*10-5Pa6.2.4. 抽速：至少在40分钟内达到≤5\*10-4Pa6.3. 蒸发系统：6.3.1. 蒸发台一套，安装于真空室底部。★ 6.3.2. 蒸发台由1个有机源(可蒸发如：C60、BCP等)和2个无机源(可蒸发如：Al、Ag、TiO2等)构成。6.3.3. 根据蒸发源配有1套有机蒸发源电动旋转挡板和2套无机蒸发源电动旋转挡板。6.4. 工作台：6.4.1. 碳钢工作台，表面静电喷涂处理，两侧安装有围板。6.4.2. 一套手动样品架与挡板。★ 6.4.3. 样品架为电动旋转方式，转速至少在0~30转/分范围内，且连续可调。基片大小若为3cm\*3cm，至少能放5个。6.5. 电控柜：6.5.1. 电控柜一般要求为1.6米标准机柜。6.5.2. 可安装真空计、中央控制单元、机械泵开关、分子泵电源、总电源、加热源(3个)、膜厚仪等部件。6.5.3. 控制系统包括：预抽，前级，机械泵，分子泵运行，样品台旋转控制，设备报警与急停等。6.6. 相关附件：6.6.1. 通径KF40的带放气截止电磁阀两套。6.6.2. 通径KF40的前级阀门三通组件一套。6.6.3. 液压波纹管路一套。6.6.4. 膜厚探头2套，分别检测有机和无机源。6.6.5. 数显复合真空计一套，如选用成都正华5227-1型 | 1套 |
| 2 | 旋转涂膜仪 | 1、系统概述设备需确保操作安全；有防腐装置；原装触摸屏等。2、腔体参数内径不小于170mm；腔体采用易清洗的材料，如POM，NPP天然聚丙烯材质；3、基片与旋转马达基片通过真空和安全联锁保护，防真空通路堵住功能；基板装载采用铝合金分体式卡盘设计，更换方便；基片尺寸至少满足10~120mm直径的基片，无需更换片托；★ 旋转速度在0~10000rpm范围内；旋涂加速度不小于5000rpm/sec；★ 马达旋涂转速稳定性能误差不超过±1%。4、控制系统工艺时间设定范围至少满足1~6000sec/step ，精度不超过0.1s；配有高精度PLC可编程的控制器，设置点精度小于0.006%；可存储不少于20个程序段，每个程序段可设置不少于20个不同步骤的速度状态；★ 分辨率要小于0.5RPM，重复性误差要小于±0.5RPM，具有国际标准认证，并且无需再校准。5、旋涂仪安装将旋涂仪嵌入进手套箱，包括真空、气体、电源、和控制信号等接入进入手套箱。6、相关附件配套真空泵系统：无油型 220~240伏交流，50/60赫兹；免费赠送基于Windows的操作软件；两袋密封圈；配有两套可更换的废液接收单元； | 1套 |
| 3 | 多功能电化学工作站 | 1、CV和LSV扫描速度：0.000001V/s至10000V/s2、扫描时的电位增量：0.1mV(当扫速为1000V/s时)3、CA和CC的脉冲宽度：0.0001至1000sec4、CA和CC的最小采样间隔：1μs5、CC模拟积分器6、DPV和NPV的脉冲宽度：0.001至10sec7、SWV频率：1至100kHz8、i-t的最小采样间隔：1μs 9、ACV频率范围：0.1至10kHz10、SHACV频率范围：0.1至5kHz11、FTACV频率范围：0.1至50Hz，可同时获取基波，二次谐波，三次谐波，四次谐波，五次谐波，六次谐波的ACV数据12、交流阻抗：0.00001至1MHz13、交流阻抗波形幅度：0.00001V至0.7V均方根值★14、基本功能有：CV, LSV, SCV, Tafel, CA, CC, DPV, NPV, DNPV, SWV, ACV, SHACV, i-t, DPA, DDPA, TPA, BE, HMV, SSF, STEP, IMP, IMPT, IMPE, CP, CPCR, PSA, OCPT. | 1套 |
| 4 | 超声波焊接机 | 1、超声波电烙铁技术参数 频率55KHz~65KHz；输出功率15 W；最大振幅8μm；操作面板实时显示工作温度和功率调整开关；★ 温度范围0~400℃，且以 1℃为单位调节；★ 显示温度和超声波电流(功率)。2、超声换能器参数 换能器类型为压电换能器 (PZT)；焊铁头材质为特种钢合金；焊头直径标配3mm；焊头形状为斜面式。3、超声电源参数 电箱体积约为250mm (长) \* 250mm (宽) \* 120mm (高)；脚踏开关电缆长度约为5.0 m。 | 1套 |
| 5 | 程序控温加热台 | 1、温控方式为微电脑 PID 处理，最好可多段编程特定控制 2、壳体材质防腐304不锈钢 3、烤盘材质为高温航空合金 ★4、烤盘尺寸约为250mm\*200 mm★5、最高加热温度至少为600 ℃ 以上6、电压为220~240 V/ 50~60Hz 7、功率至少为2000W8、整机尺寸约为350mm\*300mm\*200mm9、温控仪尺寸约为200mm\* 200 mm\*100mm | 1套 |
| 6 | 纳米级恒温提拉涂膜仪 | 1、产品特点：尺寸约为500mm\*250mm\*500mm；含涂抹卡具1套；载料杯1个；提拉丝3条；采用PLC程序控制系统，以彩色触摸屏为数据输入输出端，显示提拉速度、提拉高度、提拉往返次数、间隔时间等参数。2、电源：220V★3、提拉速度：1nm/s~500nm/s★4、速度稳定性：±0.05%★5、温度：RT-100℃6、样件尺寸至少为：70mm\*20mm\*2mm | 1台 |
| 7 | 膜厚控制仪 | 1、使用石英晶体传感器技术在薄膜沉积过程中测量速率和厚度。2、两个传感器输入为标准输入，另外四个传感器输入为可选输入。两个录像机输出可提供模拟速率和厚度信号。3、传感器输入可分配给不同的材料，在大型系统中平均分配以实现精确的沉积控制，或者配置为双传感器。4、速率采样模式可在高速率过程中屏蔽传感器，延长传感器的使用寿命。★5、速率显示为 0.01Å/s。★6、能有效控制来源或传感器屏蔽、信号时间和厚度设定点以及信号晶体失效；必须能够通过调节控制器按钮调控蒸镀速率。7、数字输入允许外部信号启动/停止和归零读数。8、相关基本参数有：测量频率范围1.0MHz~6.5MHz；频率分辨率为±0.3Hz；厚度分辨率为±0.037 Å；测量周期为0.1~2s；功率为20W左右。★9、该膜厚控制仪所有功能必须与多功能手套箱中的高真空有机镀膜机相匹配。 | 1套 |

标★的为核心指标。

说明：投标产品必须是全新、未使用过的原装合格正品，符合招标文件规定的规格、性能和质量的基本要求，其中标有★的指标为核心指标；产品达到国家、行业规定的通用标准和强制标准，属于国家强制认证的产品的必须通过认证。也可投标其他质量、性能更优产品。

二、性能要求

见上表，如有不清楚的地方，请与蒋老师联系，联系电话：15851741639。

三、其它要求

1. 因不同投标人的设备设计原理未必完全相同，投标人可视自身情况配置设备及附件，但应能充分满足招标人所需要的功能及参数要求。

2. 投标人应保证提供满足招标人正常使用的必要配置及附件而不再需要花费任何额外的费用，即使采购方在制定招标书时要求不够具体，投标人也须保证安装后就能正常工作。

3. 产品免费保修时间不少于1年，售后服务响应要求48小时内。

第三章 合同主要条款

1. 合同金额

\*\*\*\*\*\*\*\*\*（以中标价格为准），包含设备的包装费、运费、安装、调试费、培训费、税费及附件、辅材等一切费用。

2. 交货期

中标人在2018年10月1日前将合同标的运送到招标人指定地点。

3. 交货地点

江苏省淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院14号楼5楼。

4. 付款方式

合同期内货到我校安装、调试完毕，验收合格后，付合同款的95%；余下5%合同款作为质保金，待一年后无质量问题一次付清。

5. 保修期及售后服务

(1) 验收合格后整机免费保修 年（不少于1年）；

(2) 保修期内，因货物质量问题导致的各种故障的技术服务及维修所产生的一切费用由卖方负责承担；

(3) 卖方应针对货物的特点对买方有关人员在货物的性能、原理、操作要领、维修和保养等各个方面进行免费现场培训。必要时，卖方还应向买方提供免费培训名额至少2个，参加卖方举办的专门培训；

(4) 售后服务承诺书中承诺的其他条款。

6. 安装、调试及验收要求

(1) 卖方应在买方的配合下，负责对货物的现场安装调试；

(2) 货物到达买方指定地点后，卖方应在收到买方通知后48小时内派遣合格的技术人员前往买方，完成货物的安装、调试工作；

(3) 卖方应在规定的期限内完成安装调试工作，如因卖方责任而造成安装调试的延期，因延期而产生的所有费用由卖方承担；

(4) 最终验收在买方使用现场进行，在货物达到验收标准，包括应满足中国安全标准和环境保护标准后，签署验收合格报告；

(5) 验收测试所需要的材料、设备和测试样品等均由卖方负责提供；

(6) 卖方人员在买方安装调试期间所产生一切费用由卖方承担。

第四章 投标文件样式

**一 投 标 函**

淮阴工学院招投标办公室：

我方经仔细阅读研究 项目招标文件(项目编号 )，已完全了解该文件中的所有条款及要求，决定参加投标，同时作出如下承诺：

1．我方与本项目及该项目相关人员之间均不存在可能影响招标公正性的任何利害关系。

2．我方愿按招标文件的要求提供货物和服务，投标货物及服务的投标总价为：(大写) ，(小写) 。该报价包含所有一切费用。

3．我方接受招标文件的所有条款、条件和规定，放弃对招标文件提出质疑的权利。

4．我方同意按照招标文件的要求提供所有资料、数据或信息，并保证所提供资料的真实性和投标行为的合法性。如有作假或违纪，同意接受“取消投标资格、没收投标保证金、1~3年内禁止参加淮阴工学院的采购活动”等处罚。

5．我方认可贵方有权决定中标人或否决所有投标，并理解最低报价只是中标的重要条件，贵方没有义务必须接受最低报价的投标。

6．我方如中标，将保证遵守招标文件对供应商的所有要求和规定，履行自己在投标文件中承诺的全部责任和义务。

7．本投标文件的有效期为投标截止日后90天内，如我方中标，有效期将延至合同有效期终止日为止。

8．与本次招投标有关的事宜请按以下信息联系：

地 址： 邮政编码：

电 话： 传 真：

Email：

供应商名称： （公章）

授权代表（签名）：

 日 期：

**二 法定代表人资格证明**

淮阴工学院招投标办公室：

姓名： 性别： 职务： 身份证号码： ，系 （供应商名称） 的法定代表人，以本公司名义参加淮阴工学院 （项目名称）（项目编号： ）投标活动，代表本公司签署投标文件、进行合同谈判、签订合同和处理与之有关的一切事务。

特此证明。

供应商名称： （公章）

日期： 年 月 日

**三 法定代表人授权书**

法人代表身份证复印件粘贴处

淮阴工学院招投标办公室：

公司名称 的（法定代表人姓名、职务）代表本公司授权（被授权人的姓名、职务 ） ，身份证号码： ,为本公司的合法代理人，参加淮阴工学院 （项目名称） （项目编号： ）投标活动，以本公司名义处理与之有关的一切与事务。

本授权书于\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日签字生效。

法定代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

被授权人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_

供应商名称： （公章）

日期： 年 月 日

被授权人身份证复印件粘贴处

**四 报价明细表**

单位:人民币/元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称及商标名 | 规格型号、原产地及生产厂名、质保期 | 单价(元) | 数量 | 总价 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 投标总报价(人民币大写)： 元 (￥ ) |

投标人(加盖公章)：

法定代表人或其委托受托人(签字或盖章)：

**注：**

1. 所有价格用人民币报价。

2. 投标报价为与采购项目有关的全部费用之和，以后不得追加任何费用。

3. 如果单价和总价不符时，以总价为准；大小写金额不一致，以大写为准。

**五 技术要求响应偏离表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目采购需求中主要技术条款描述 | 所投产品规格、型号及相应技术参数描述 | 偏离情况 | 备注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人: （加盖公章）

法定代表人或其委托受托人签章:

注:（1）此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

（2）是否偏离用符号“+、=、-”分别表示正偏离、完全响应、负偏离。

（3）投标人必须仔细阅读本招标文件中所有技术规范条款和相关功能要求，并将响应情况及偏离情况逐项填入上表，响应时不得对原有技术规范进行直接复制粘贴及简单表述为完全响应，否则将影响该项评价。

**六 淮阴工学院投标保证金退款单**

淮阴工学院财务处：

我公司委托淮阴工学院招投标办公室办理投标保证金退款手续，具体信息见下表，我公司保证所提供信息的准确性。

 公司授权代表（签名）：

 （公章）

 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称、项目号 |  |
| 公司名称 |  |
| 开户行详细信息（支行） |  |
| 退款账号（退款至原汇款、转账账号） |  |
| 公司联系人 |  |
| 联系电话 | 手机： 办公电话： |

备注：本项材料单独提供，不装订在招标文件中。

**七 投标文件材料袋格式**

**项目名称**

**项目编号**

**投标内容 全部投标/ /列出序号**

**投标商名称**

**投标商法人或委托人**

**投标商联系电话 （含固定电话和手机）**

**投标商传真**

**投标商地址**

**投标商电子邮箱**

**投标商邮编**

**投标时间**