淮阴工学院

自动化学院机电一体化柔性生产自动化系统设备采购

**招标文件**

项目编号：HGZB20180176

 **淮 阴 工 学 院**

 **2018年 11 月17日**

 **目 录**

第一章 投标须知 ………………………………………………2

第二章 采购需求及性能要求……………………………………9

第三章 合同主要条款……………………………………………14

第四章 投标文件样式……………………………………………15

第一章 投标须知

一、招标项目

自动化学院机电一体化柔性生产自动化系统采购。

项目预算：80万元。

项目具体要求见招标文件（第二章）。

二、投标人的资格条件

参加本次招标活动的供应商除应当符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定外，还必须具备以下条件：

1. 经国家工商行政管理机关注册的企业法人；

2.具有本次采购货物的经营范围；

3.参加本次投标的投标人若非生产企业，须具有产品经销或代理资质；

4.具有良好的经营行为和经营业绩，2015年1月以来至少有一项同类产品的高校销售业绩，近三年在招投标活动中无不良记录（提供承诺函）；

5.本次招标不接受联合体供应商参加投标。

注：投标人须对其所提供资料的真实性和投标行为的合法性负责，如有作假或违纪，一经发现立即取消投标资格，没收投标保证金，并将其列入不良行为记录名单，同时在网上进行实名通报，1-3年内禁止参加淮阴工学院的采购活动。

三、投标人资格审查方式

资格后审，开标时进行资格审核；若中标后发现资格不符合要求，则取消中标资格，不退还投标保证金。

四、招标文件

投标人可直接在学校网站（http://zbb.hyit.edu.cn/或 http://www.hyit.edu.cn/list.asp?classid=99）下载招标文件电子文档，招标文件资料费：400元/份，投标人在投标前采用汇款方式或到淮阴工学院财务处刷卡方式交纳该费用（淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院103室，联系电话：0517-83599189），交后一律不退。

任何要求对招标文件进行澄清的投标人，均应在投标截止时间十日前以书面形式通知采购人（在递送书面文件的同时请投标人将电子文档发送至采购人电子邮箱zbb@hyit.edu.cn），采购人对投标截止时间前十日收到的任何澄清要求将以书面、传真或电子邮件形式予以答复。由于投标人所留联系方式有问题而导致采购人无法通知的，其责任由投标人自行承担（逾期递交对招标文件要求进行澄清的，采购人将不予受理）。

在投标截止时间十五日前，采购人可主动或在解答投标人提出的澄清问题时对招标文件用更正（变更、补充）公告的方式进行修正（在原招标公告发布网站发布），不单独进行通知。更正公告将作为招标文件的组成部分，对所有参加本次投标的投标人都具有约束力。为使投标人有足够的时间按招标文件的更正要求修正投标文件，采购人有权按照相关法定的要求推迟投标截止时间和开标日期。

五、投标保证金

投标保证金金额为1.5万元整。交纳形式为电汇（保证在投标日前到账，开户名：淮阴工学院；开户行：淮安市建行中北分理处；银行帐号：32001724236051451171），投标前在淮阴工学院财务处开据投标保证金收据。未中标单位在中标结果确定后一周内办理保证金退款手续，若延期办理则不计任何相关利息损失。中标单位保证金自动转为履约保证金，在设备供货、验收合格后联系使用单位办理保证金退款。投标时需同时提交投标文件和投标保证金退款单（见附件）。

发生下列任一情况的，投标保证金将不予退还：

（1）投标人在投标截止时间后至中标通知书发出之前撤回其投标；

（2）投标人提供的有关资料、资格证明文件被确认是不真实的；

（3）投标人之间被证实有串通（统一哄抬价格）、欺诈行为；

（4）投标人被证明有妨碍其他人公平竞争、损害招标采购单位或者其他投标人合法权益的；

（5）投标人代表被证明在评标期间与采购人、评委、招标办工作人员有私下接触的；

（6）中标人在规定期限内未签订合同的；

（7）中标人在规定期限内未按规定交纳履约保证金。

六、投标文件组成

1.投标函（见第四章）。

2.投标报价表（见第四章）：投标商应在投标文件报价表中写明投标设备的单价和总价（报价顺序不得变更），投标报价应包括产品的包装费、运费（运送到学校指定地点）、安装、调试费、培训费、保险、安全、税费等一切费用（如包含附件、辅材，必须列明所需附件、辅材具体种类、数量）。投标人须对项目全部内容进行投标。

3.资格证明材料：法定代表人资格证明或法人授权委托书（见第四章）、法人身份证（复印件）和受托人身份证（复印件）；营业执照（具有本次采购相关的营业范围，复印件），税务登记证（复印件）；近三年在招投标活动中无不良记录承诺函（见第四章）；2015年1月以来服务高校业绩目录及证明材料及同类产品的供货合同；非制造商投标须提供产品经销、代理证明。

4.交货安装调试期限、服务响应时间、免费质保时间。

5.所投设备(包括附件)的技术资料和技术要求响应偏离表（见第四章）。

6.其他相关材料。

1-6项材料按顺序装订，原件带至开标现场备查。

七、投标文件递交时间、地点

1.投标文件递交时间：2018年12月10日上午9:00-10:30。

2.投标文件接收地点：投标人凭我校[财务处](http://cw.hyit.edu.cn/)开出的投标保证金、招标文件材料费收据直接送达到我校招标办（淮阴工学院枚乘路校区翔宇楼203室），送往其它部门无效。

3.投标文件要求：编制一式五份投标文件（包括一份正本和四份副本），每份投标文件右上角必须清楚地标明“正本”或“副本”字样，一旦正本和副本不符，以正本为准。投标文件应编制目录，标注页码，所有材料应加盖投标商公章；全套投标文件应无修改和行间插字、字上贴字，如有修改，须在修改处加盖投标单位法定代表人或其委托代理人印鉴；投标人必须使用本招标文件第四章提供的投标文件样式。投标文件须装在文件袋中并密封加盖单位公章，文件袋封面上须写明投标项目、编号、电子邮箱、传真、联系电话、联系人（封面样式见第四章）。投标人应承担其编制投标文件、递交投标文件等所涉及的一切费用，无论评标结果如何，招标人对上述费用均不负任何责任。投标人自行保留投标文件底稿，评标结束，招标人保留一正二副投标文件，多余投标文件由投标人在开标评标结束当天自行拿走，未拿走的投标文件视同投标人同意招标人可以自行处置，而不需承担责任。

八、开标时间及地点

1.开标时间：2018年12月11日上午（暂定）；

2.开标地点：淮阴工学院枚乘路校区翔宇楼203室。

九、评标办法

评标委员会（以下简称评委会）将本着公平、公正、公开原则，对确定为实质上响应招标文件要求的投标文件进行评价和比较。综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。评委会将依据评标标准（见下表）进行评标，本评标标准的总分为100分。按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的并列，按技术指标优劣顺序排列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

若投标不足3家或实质性响应不足3家，采购人可以宣布项目流标或可采用竞争性磋商等方式确定供货商。

评分标准如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项 目 | 分数 | 评分标准 | 得分 |
| **价格** | 40 | 以满足招标要求且投标报价最低的有效报价为评标基准价，投标报价等于基准价得40分，投标价格高于基准价的按下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价/投标报价）\*40 |  |
| **技术指标** | 34 | 投标产品的所有技术参数全部满足招标要求，得30分。加“★”项指标如有一项负偏离扣3分，有5项不满足得0分。未加“★”项指标如有一项负偏离扣1分。每一个新增工作单元根据复杂程度由评委酌情加0-2分，最多加4分，须提供证明材料，并经2/3以上评委认可。 |  |
| **现场演示** | 10 | 演示主要内容包括自动化生产自动化生产线的完整工作流程、监控界面、仿真对象等内容，评委根据演示情况酌情评分。未演示或演示得分低于5分及以下的为无效投标。 |  |
| **服务** | 8 | 1. 免费质保为三年（不足三年废标），在此基础上每超出一年加1分，最多加3分；
2. 江苏省内有分公司或售后服务机构（提供有效证明材料，成立不少于半年），得2分；
3. 根据服务承诺、项目实施计划、培训计划等情况打分，优秀得3分，良好得2分左右，一般得1分左右。
 |  |
| **业绩** | 6 | 根据2015年1月以来与高校签订实施的与本项目直接相关的30万元以上相关业绩打分，有1项加1分，最多加6分，提供合同复印件。 |  |
| **综合评价** | 2 | 根据投标文件的符合性、规范性等综合评价，优秀得2分，良好得1.5分左右，一般得1分左右。 |  |
| **总分(100分)** |  |  |  |

十、无效投标与废标

1.无效投标

有下列情形之一者，招标人均可宣布其为无效投标：

（1）未按招标文件要求交纳投标保证金的；

（2）未按照要求密封、盖章的；

（3）不符合招标文件规定的资格要求的；

（4）投标报价高于招标文件规定的最高限价，或显著高于市场价格的；

（5）同一投标人递交两份或多份不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标项目报有两个及以上报价，且未声明哪一个有效的，但按招标文件规定提交备选投标方案的除外；

（6）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（7）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（8）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（9）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（10）不同投标人的投标文件相互混装；

（11）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；

（12）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，或有损害采购人利益的规定的；

（13）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未在评标现场合理的时间内提供书面说明或相关证明材料，不能证明其报价合理的；

（14）以他人的名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的，故意哄抬价格或压价等其它恶意串通投标的；

（15）重要内容或关键字迹模糊不清无法辨认的；

（16）投标有效期不足的；

（17）未演示或演示得分低于5分及以下的为无效投标；

（18）不符合招标文件中规定的其他实质性要求和条件的；

（19）不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2.废标

有下列情形之一者，招标人均可宣布项目废标：

（1）符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超过了采购预算，学校不能支付的；
　　（4）因重要变故，采购任务取消的；

（5）其他法律、法规、学校规章制度规定可以为废标的。

十一、定标与签约

1.招标项目评审结果确定后，本校将在学校网站第一时间公示评审结果，公示时间为1个工作日，请注意及时查询，对其它未中标单位将不单独通知，未中标的原因不进行解释。

2.中标候选人出现下列情况之一的，一经查实，将被取消中标资格：

（1）提供虚假材料谋取中标的；

（2）与评审专家、采购人、其他供应商或者招投标办公室工作人员恶意串通的；

（3）向评审专家、采购人或招投标办公室工作人员行贿或者提供其它不正当利益的；

（4）恶意竞争，投标总报价明显低于其自身合理成本且又无法提供证明的；

（5）不满足本招标文件规定的实质性要求，但在评标过程中又未被评委发现的；

（6）不符合法律、法规的规定的其它情形。

在此情况下一经认定，报经校招标领导小组批准，采购招投标办公室有权取消原中标候选人中标资格，有权重新组织采购或递补中标候选人。

3.质疑处理

（1）参加投标供应商认为采购过程和采购结果使自己的权益受到损害的，可以从采购结果公示之日起3日内，以书面形式向采购人（招投标办公室）提出质疑。非书面形式、3日之外提交以及匿名的质疑将不予受理。

（2）质疑必须以参加投标供应商法人代表或授权代表（投标文件中所确定的）送达的方式提交，未按上述要求提交的质疑函（含传真、电子邮件等），采购人有权不予受理。

（3）未参加投标的供应商或在投标活动中本身权益未受到损害或从投标活动中受益的供应商所提出的质疑也不予受理。

（4）投标人提出书面质疑必须有理、有据，不得恶意质疑或提交虚假质疑。否则，采购人将不予受理。

（5）采购人将在收到投标供应商的书面质疑后在规定时间内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

4.评审结果公示期满，中标单位在三日内来校领取中标通知书，并在7个工作日内与我校签订合同。若发生中标商未按规定时间签订合同，我校将视该中标商放弃此次中标权，我校有权不退还该中标商所交纳的投标保证金、取消一定时间内的投标资格，我校有权决定排名第二的递补为中标单位或重新组织招标。供货时间：签订合同50日内完成供货、安装、调试。

5.本招标文件和中标人的投标文件包括中标人所作出的各种书面承诺将作为招标人与中标人双方签订合同的依据，并作为合同的附件与合同具有同等法律效力。

6.投标人中标后，招标人发现其投标文件中有与招标文件相抵触之处、或投标文件中附有超出有关规定的条款，则仍以招标文件为准或以招标人解释为准。若投标人仍拒绝接受招标文件的规定或招标人的解释，招标人将解除对投标人做出的一切决定，由此造成的一切损失均由投标人承担。若发现弄虚作假或串标等违法违规行为取得中标资格，我校将依法依规进行处理，并列入不诚信名单。

十二、本次招标工作接受我校监察处监督，各投标人如对我校招标工作的公正性有异议，可向我校监察处投诉，投诉电话：0517-83559156、83591013。

十三、本招标文件可能会有改动，请在投标前仔细上网核查，恕不单独通知；本招标文件的解释权归淮阴工学院招标办。

技术咨询联系人：金老师，联系电话：13615148725；

招标办联系人：王老师、董老师，联系电话：0517-83559069/83559815；

联系地址：淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院翔宇楼203室。

淮阴工学院招投标办公室

2018年11月17日

第二章 采购需求及性能要求

一、总体要求

系统要求多个单元工作站组成环形自动化生产线，包含但不限于托盘自动堆解单元、供料单元、机电加工模拟单元、加盖单元、穿销单元、机器人搬运单元、喷涂烘干单元、检测单元、机器人分拣单元、[物流仓储单元](#_Toc511143248)、转角单元、总控单元等组成。工件放置在载具上，载具在流水线上循环流动。载具在每个工站上精确定位，并在载具上完成零件装配。并提供配套的3D虚拟仿真软件平台，形成一个统一标准的虚实一体模块化自动化环形生产系统，总体参数要求如下：

1. 气泵参数要求：压力≥0.7MPa；排气量≥60L/Min；容量≥18L；
2. 设备净尺寸不小于：长6m×宽3.5m×高2m（最高点）；
3. 输入电源： AC220V ±10% 50Hz，具有接地标志，装置容量：＜5kVA；
4. 网络要求：所有PLC能够通过工业网路进行通信数据交换；
5. 各个功能站得详细参数及功能要求（以下要求为最低要求，包括但不限于以下配置）
6. 总控站要求
7. 功能要求：联机控制模式的总控功能，完成联机模式的启动、停止、急停等控制以及通过上位机对各单元的运行状态进行监控。
8. 配置要求：主要由三相电网电压指示、电源控制部分、1500PLC主机（4 MB 程序，20 MB 数据；1 ns；集成 2x PN 接口，2x 以太网接口，1x DP接口；数字量输入/输出模块不少于16x 24VDC/16x 24VDC/ 0.5A BA, 25mm模块，含前连接器）、状态指示灯、二位选择开关、启动和停止开关、急停开关、复位开关、10英寸工业彩色触摸屏等组成。
9. ★系统集成智能安全信息管理系统要求：
10. 要求采用ARM核心处理，支持USB、CAN、SPI、I2C 、USART通信，集通用定时控制端口和PWM高级控制端口、24位系统多功能计数器、独立和窗口型看门狗，支持DMA控制器、ADC；
11. 系统采用分散采集和集中控制方法，系统通过对模拟信号的采集处理，不同处理模块间的SPI高速通信传输,保证数据的实时性；数据采集处理模块对采集的信号进行初步运算，将计算结果打包编码；中心信息管理模块对结果进行解码，将安全接口实时监控信息进行处理，配合4.3寸800\*480高分辨率人机交换窗口实时显示系统工作状态；
12. 智能安全信息管理系统能对实训平台工作编号，安全接口连接电压、电流、及负载状态，人性化提示引到信息进行实时显示，安全接口的数据信息异常时，中心信息管理模块对信息进行优先级判断，并通过语音和灯光告知和引导使用者对系统故障信息的正确处理，保障人身安全；
13. 智能安全信息管理系统开放高速USB接口和RS485串行接口，用于连接PC机和设备升级扩展；
14. 单元站1要求
15. 功能需求：整个系统的起始单元，在系统中主要有两个作用，托盘解跺模式时为系统其他单元提供托盘，托盘堆跺模式时将系统末端单元输送来的托盘堆叠到物料库中；
16. ★组成要求：主要由铝合金型材桌、直线皮带输送线、二工位物料库、滚珠丝杠副、步进驱动器、步进电机、直流减速电机、电磁铁、传感器、气缸、电磁阀、真空发生器、吸盘、中间继电器、接口板及PLC控制系统（S7-1200，晶体管输出型不少于14输入/10输出,集成2AI；）等组成。
17. 单元站2要求
18. 功能需求：检测到前一单元输送来的空托盘后，将工件放落到托盘上。
19. ★组成要求：主要由铝合金型材桌、直线皮带输送线、井式工件库、气缸、电磁阀、直流减速电机、电磁铁、传感器、中间继电器、接口板及PLC控制系统（S7-1200，继电器输出型不少于14输入/10输出,集成2AI）等组成。
20. 单元站3要求
21. 功能需求：机电模拟加工环节，对工件进行钻孔等模拟加工。
22. ★组成要求：主要由铝合金型材桌、直线皮带输送线、旋转机构、机械手、直流减速电机、步进电机、步进电机驱动器、电磁铁、光电传感器、电感传感器、气缸、电磁阀、中间继电器、接口板及PLC控制系统（S7-1200，晶体管输出型不少于14输入/10输出,集成2AI）等组成。
23. 单元站4要求
24. 功能需求：上一单元加工好的工件输送到此单元，在此单元对工件进行封盖的安装。
25. ★组成要求：主要由滑道式工件架、蜗杆减速机、摇臂机械手、同步轮带、直流减速电机、伸缩气缸、真空吸盘、光电传感器、电感传感器、行程开关、磁性开关、电磁阀、安装支架等、接口板及PLC控制系统（S7-1200，晶体管输出型不少于14输入/10输出,集成2AI）组成。
26. 单元站5要求
27. 功能需求：装好封盖的工件输送到此单元进行销轴的安装，整个工件的装配工作完成。
28. ★组成要求：主要由铝合金型材桌、直线皮带输送线、多工位分度盘、推料结构、销轴料仓、直流减速电机、电磁铁、光电传感器、电感传感器、气缸、电磁阀、中间继电器、接口板及PLC控制系统（S7-1200，晶体管输出型不少于14输入/10输出,集成2AI）等组成。
29. 单元站6要求：
30. 功能需求：跨越输送带节点将检测过的工件搬运到下一单元。
31. ★组成要求：主要由铝合金型材桌、工业机器人、2D检测、中间继电器、接口板及PLC控制系统（S7-1200，晶体管输出型不少于14输入/10输出,集成2AI）等。
32. 机器人（含夹具）具体要求：

1）具有6个自由度，串联关节型工业机器人；

2) 工作范围≥580mm；

3) 额定负载≥3kg；

4) 重复定位精度不低于0.01mm；

5) 安全性包括安全停、紧急停、2通道安全回路监测、3位启动装置；

6) 集成信号源为手腕设10路信号；

7) 集成气源为手腕设4路空气（5bar）；

8）配套控制器要求：采用RobotWare工业机器人控制软件；采用RAPID工业机器人编程语言；内置16路输入/16路输出的数字量I/O模块；

9）配套示教器要求：图形化彩色触摸屏；操纵杆；热插拔；

1. 2D视觉系统要求：供电电压24V,波长nm，850，数字输入2个，数字输出5个；图像分辨率640\*480，以太网接口，配套图像检测软件。
2. 单元站7要求
3. 功能需求：经前面单元加工过的工件在此单元进行模拟喷涂、加热烘干、冷却的工艺过程。
4. ★组成要求：主要由铝合金型材桌、直线皮带输送线、喷涂室、喷涂装置、加热装置、散热装置、温度传感器、直流减速电机、电磁铁、光电传感器、电感传感器、气缸、电磁阀、中间继电器、接口板及PLC控制系统（S7-1200，继电器输出型不少于14输入/10输出,集成2AI，模拟量输出模块2AO）等组成。
5. 单元站8要求
6. 功能需求：经前面单元加工过的工件在此单元进行检测，区分工件的装配程度，对工件进行分类。
7. ★组成要求：主要由铝合金型材桌、直线皮带输送线、对射传感器、光电传感器、电感传感器、色标传感器、3D视觉检测系统、电容传感器中间继电器、接口板及PLC控制系统（S7-1200，继电器输出型不少于14输入/10输出,集成2AI）等组成。
8. ★3D视觉检测系统要求
9. 3D任何场景的三维实时检测系统采用ToF技术的3D摄像头以三维检测场景和物体。利用光飞行时间 (ToF) 功能原理对于主动脉冲照明导致的外来光极不敏感。摄像头的核心组件是23,000像素、4:3格式的接收芯片。每次捕捉为用户提供场景的距离图像和灰度图像。直观参数软件允许轻松设置摄像头特定参数，常用的图像处理库和软件框架适合评估；
10. 3D成像系统参数, 设备接口: 数字输入/输出，以太网：孔径角40x30 (水平x垂直) ，图像分辨率176×132像素 PMD 3D飞行时间测量技术 (ToF) 传感器 - 物体尺寸测定 - 完整性监控 - 液位监测 - 距离监控 - 体积监控,IP 65/IP67,环境温度-10---50 °C, M12接插件；
11. 数字图像传感器拥有23,000像素和4:3标准格式；
12. 尺寸、方向和位置的测定及比较；
13. 提供高度、宽度和长度信息，以计算带长和体积；
14. 开关输出和以太网过程数据接口；
15. 连接到开发环境，如MATLAB、PCL（点云库）和ROS（机器人操作系统）；
16. 现场提供软件开发套件，其中包含使用不同编程语言的程序代码示例；
17. 单元站9要求
18. 功能需求：根据检测单元检测的数据，将需要的工件各类分拣出来搬运放置到分拣传输线上。在单机运行模式下需要对内部数据进行修改才可进行分拣操作，否则将不进行动作（工件信息是通过装配检测单元传输过来的，单机运行时没有建立网络连接故无工件信息）。
19. 组成需求：主要由铝合金型材桌、直线皮带输送线、气动机械手、变频器（AC380V供电，功率≥0.4KW）、交流减速电机、直流减速电机、电磁铁、光电传感器、电感传感器、气缸、电磁阀、中间继电器、接口板及PLC控制系统（S7-1200，继电器输出型不少于14输入/10输出,集成2AI）等组成。
20. ★机器人（含夹具）具体要求

1）具有6个自由度，串联关节型工业机器人；

2) 工作范围≥580mm；

3) 额定负载≥3kg；

4) 重复定位精度不低于0.01mm；

5) 安全性包括安全停、紧急停、2通道安全回路监测、3位启动装置；

6) 集成信号源为手腕设10路信号；

7) 集成气源为手腕设4路空气（5bar）；

8) 配套控制器要求：采用RobotWare工业机器人控制软件；采用RAPID工业机器人编程语言；内置16路输入/16路输出的数字量I/O模块；

9）配套示教器要求：1) 图形化彩色触摸屏；2) 操纵杆；3) 热插拔；

1. 单元站10要求
2. 功能需求：根据检测单元传输的检测数据进行分析，从而对工件进行分类仓储，部分工件被分拣单元分拣处理，剩余工件根据组合将分别仓储在不同库位中。在单机运行模式下需要对内部数据进行修改才可进行分拣操作，否则将不进行动作（工件信息是通过网络传输过来的，单机运行时没有建立网络连接故无工件信息）；该单元配置由人机界面通过人机界面可以监控当前仓库的仓储状态。也可人为在人机界面上对PLC内存储的数据进行清零操作。
3. 组成要求：主要由铝合金型材桌、二维运动机构、高精度编码器、双排立体仓库、步进电机、步进驱动器、交流伺服电机、交流伺服驱动机构、同步带、直流减速电机、光电传感器、电感传感器、中间继电器、7英寸工业彩色触摸屏、接口板及PLC控制系统（S7-1200，晶体管输出型不少于14输入/10输出,集成2AI）等组成。
4. 高精度编码器要求：高精度编码器10000线，编码器带5种功能设定，模拟不同场景下的电机输出状态，同时可在手机上进行显示，与PC机状态一致。状态信息通过信息交互窗口显示；该高精度编码器可与I/OLink建立实时通信。（现场样机或视频或PPT演示）
5. 转角单元要求
6. 主要配置及技术要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名 称 | 规格、参数要求 | 数量 |
| 直角转角单元 | 由转盘、旋转气缸同步带同步轮直流减速电机组成，主要完成生产线的90°转向。 | 1套 |
| 圆带转角单元 | 由转盘、圆带、同步轮、承重轮、张紧轮组成，主要完成生产线的90°转向。 | 3套 |

1. 单元站11要求
2. 功能要求：跨越输送带节点将工件搬运到下一功能单元。
3. 组成要求：主要由铝合金型材桌、直线圆带输送线、直角换向输送线、伸缩旋转机械手、直流减速电机、电感传感器、电容传感器、气缸、电磁阀、中间继电器、接口板及PLC控制系统（S7-1200，继电器输出型不少于14输入/10输出,集成2AI）等组成。
4. ★配套3D自动化生产线仿真软件要求

软件要求：3D自动化生产线仿真软件要求是用于学习自动化技术的3D工厂模拟，系统自带3D元件库，可使用一系列常见的工业零件快速构建虚拟工厂，并提供与模块化自动化生产系统控制的3D虚拟仿真场景。

说明：本项目为交钥匙工程，供应商应包含所有的费用（含税费、运费、安装调试费、布线及施工费等）；投标货物必须是全新、未使用过的原装合格正品，符合招标文件规定的规格参数、性能和质量的要求；可投标性能质量更优产品。

各公司必须参考本招标文件所规定的技术参数，制作本项目方案最终报价。所有仪器设备必须是原包装全新正品，须提供正规进货凭证，必须有合格证、保修卡，并提供全套随机资料。

四、其它要求

1.因不同投标人的设备设计原理未必完全相同，投标人可视自身情况配置设备及附件，但应能充分满足招标人所需要的功能及参数要求。

2.投标人应保证提供满足招标人正常使用的必要配置及附件而不再需要花费任何额外的费用，即使采购方在制定招标书时要求不够具体，投标人也须保证安装后就能正常工作。

3.免费质保时间不少于3年，保修期内免费上门服务。卖方的响应时间是在接到买方电话后12个小时内响应，在一周内解决问题。

4.交货安装调试期限在签订合同后50日内。调试过程中或调试完毕提供免费系统及主要控制、检测、执行器件的基础培训。

第三章 合同主要条款

1.合同金额

\*\*\*\*\*\*\*\*\*（以中标价格为准），包含设备的包装费、运费、安装、调试费、培训费、税费及附件、辅材等一切费用。

2.交货期（完工期）

中标人在签订合同后50天内将标的运送到招标人指定地点，并安装、调试到位。

3.交货地点

江苏省淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院自动化学院对应实验室。

4.付款方式

合同期内货到我校安装、调试完毕，初次验收合格后，付合同款的85%；试运行正常，三个月后付至合同款的95%；余下5%合同款作为质保金，待一年后无质量问题一次付清。

5.保修期及售后服务

（1）验收合格后整机免费保修 （不少于 3 年）；

（2）保修期内，因货物质量问题导致的各种故障的技术服务及维修所产生的一切费用由卖方负责承担；

（3）卖方应针对货物的特点对买方有关人员在货物的性能、原理、操作要领、维修和保养等各个方面进行免费现场培训。必要时，卖方还应向买方提供免费培训名额至少2个，参加卖方举办的专门培训；

（4）售后服务承诺书中承诺的其他条款。

6.安装、调试及验收要求

（1）卖方应在买方的配合下，负责对货物的现场安装调试；

（2）货物到达买方指定地点后，卖方应在收到买方通知后48小时内派遣合格的技术人员前往买方，完成货物的安装、调试工作；

（3）卖方应在规定的期限内完成安装调试工作，如因卖方责任而造成安装调试的延期，因延期而产生的所有费用由卖方承担；

（4）最终验收在买方使用现场进行，在货物达到验收标准，包括应满足中国安全标准和环境保护标准后，签署验收合格报告；

（5）验收测试所需要的材料、设备和测试样品等均由卖方负责提供；

（6）卖方人员在买方安装调试期间所产生一切费用由卖方承担。

7. 中标人承担本项目供货、安装及调试等过程中的一切安全责任。

第四章 投标文件样式

**一 投 标 函**

淮阴工学院招投标办公室：

我方经仔细阅读研究 项目招标文件（项目编号 ），已完全了解该文件中的所有条款及要求，决定参加投标，同时作出如下承诺：

1．我方与本项目及该项目相关人员之间均不存在可能影响招标公正性的任何利害关系。

2．我方愿按招标文件的要求提供货物和服务，投标货物及服务的投标总价为：（大写） ，（小写） 。该报价包含所有一切费用。

3．我方接受招标文件的所有条款、条件和规定，放弃对招标文件提出质疑的权利。

4．我方同意按照招标文件的要求提供所有资料、数据或信息，并保证所提供资料的真实性和投标行为的合法性。如有作假或违纪，同意接受“取消投标资格、没收投标保证金、1～3年内禁止参加淮阴工学院的采购活动”等处罚。

5．我方认可贵方有权决定中标人或否决所有投标，并理解最低报价只是中标的重要条件，贵方没有义务必须接受最低报价的投标。

6．我方如中标，将保证遵守招标文件对供应商的所有要求和规定，履行自己在投标文件中承诺的全部责任和义务。

7．本投标文件的有效期为投标截止日后90天内，如我方中标，有效期将延至合同有效期终止日为止。

8．与本次招投标有关的事宜请按以下信息联系：

地 址： 邮政编码：

电 话： 传 真：

Email：

供应商名称： （公章）

授权代表（签名）：

 日 期：

**二 法定代表人资格证明**

淮阴工学院招投标办公室：

姓名： 性别： 职务： 身份证号码： ，系 （供应商名称） 的法定代表人，以本公司名义参加淮阴工学院 （项目名称）（项目编号： ）投标活动，代表本公司签署投标文件、进行合同谈判、签订合同和处理与之有关的一切事务。

特此证明。

供应商名称： （公章）

日期： 年 月 日

**三 法定代表人授权书**

法人代表身份证复印件粘贴处

淮阴工学院招投标办公室：

公司名称 的（法定代表人姓名、职务）代表本公司授权（被授权人的姓名、职务 ） ，身份证号码： ,为本公司的合法代理人，参加淮阴工学院 （项目名称） （项目编号： ）投标活动，以本公司名义处理与之有关的一切与事务。

本授权书于\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日签字生效。

法定代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

授权委托人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_

供应商名称： （公章）

日期： 年 月 日

授权委托人身份证复印件粘贴处

**四 报价明细表**

单位:人民币/元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称及商标名 | 规格型号、原产地及生产厂名、质保期 | 单价（元） | 数量 | 总价 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 投标总报价（人民币大写）： （小写） |

投标人（加盖公章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

**注：**

1.所有价格用人民币报价。

2.投标报价为与采购项目有关的全部费用之和，以后不得追加任何费用。

3.如果单价和总价不符时，以总价为准；大小写金额不一致，以大写为准。

**五 技术要求响应偏离表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目采购需求中主要技术条款描述 | 所投产品规格、型号及相应技术参数描述 | 偏离情况 | 备注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人: （加盖公章）

法定代表人或授权委托人签章:

注:（1）此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

（2）是否偏离用符号“+、=、-”分别表示正偏离、完全响应、负偏离。

（3）投标人必须仔细阅读本招标文件中所有技术规范条款和相关功能要求，并将响应情况及偏离情况逐项填入上表，响应时不得对原有技术规范进行直接复制粘贴及简单表述为完全响应，否则将影响该项评价。

六 承诺函

淮阴工学院招投标办公室：

我单位近三年在招投标活动中无任何违法违规等不良记录。

特此承诺。

 单位名称： （公章）

 单位法人或授权委托人：（签名）

 时间： 年 月 日

**七 淮阴工学院投标保证金退款单**

淮阴工学院财务处：

我公司委托淮阴工学院招投标办公室办理投标保证金退款手续，具体信息见下表，我公司保证所提供信息的准确性。

 公司授权代表（签名）：

 （公章）

 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称、项目号 |  |
| 公司名称 |  |
| 开户行详细信息（支行） |  |
| 退款账号（退款至原汇款、转账账号） |  |
| 公司联系人 |  |
| 联系电话 | 手机： 办公电话： |

备注：本项材料单独提供，不装订在招标文件中。

**八 投标文件材料袋格式**

**项目名称**

**项目编号**

**投标内容 全部投标**

**投标商名称**

**投标商法人或授权委托人**

**授权委托人联系电话 （含固定电话和手机）**

**授权委托人传真**

**投标商电子邮箱**

**投标商地址**

**投标商邮编**

**投标时间**