淮阴工学院

生科学院面制品加工/果酒白兰地/酸奶生产线

仪器设备采购

**招标文件**

项目编号：20180023

**淮 阴 工 学 院**

**2018 年 2月 6日**

**目 录**

第一章 投标须知 ……………………………………………… 1

第二章 采购需求及性能要求…………………………………… 6

第三章 合同主要条款…………………………………………… 14

第四章 投标文件样式…………………………………………… 15

第一章 投标须知

1. 招标项目

面制品加工（标段一、标段二）/果酒白兰地（标段三）/酸奶生产线（标段四）仪器设备一批，设备所属标段、序号、名称、数量见下表：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **标段** | **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| **标段一** | 1 | 实验型挤压机 | 台 | 1 |
| 2 | 自动连续薄膜封口机 | 台 | 6 |
| 3 | 实验室超微粉碎机 | 台 | 3 |
| 4 | 高压均质机 | 台 | 1 |
| 5 | 封口机 | 台 | 2 |
| 6 | 电烤炉 | 台 | 2 |
| 7 | 全自动面条机 | 台 | 5 |
| 8 | 醒发箱 | 台 | 2 |
| 9 | 实验室试验用真空和面机 | 台 | 1 |
| **标段二** | 10 | 流变仪 | 台 | 1 |
| **标段三** | 11 | 隔膜泵灌装机 | 台 | 5 |
| 12 | 自动锁口机 | 台 | 1 |
| 13 | 冷冻罐 | 个 | 1 |
| 14 | 二氧化硫快速检测仪 | 台 | 1 |
| 15 | 电热蒸汽发生器 | 台 | 2 |
| 16 | 板式换热器 | 台 | 1 |
| 17 | 便携式农药残留测定仪 | 台 | 1 |
| 18 | 果酒发酵罐 | 个 | 6 |
| 19 | 水果白兰地蒸馏 | 台 | 1 |
| **标段四** | 20 | 酸奶发酵加工包装线 | 条 | 1 |
| 标段一预算：15.25万，标段二预算：35.00万，标段三预算：15.70万，标段四预算：22.80万，总预算：88.75万 | | | | |

项目具体要求见招标文件（第二章）。

二、投标人的资格条件

参加本次招标活动的供应商除应当符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定外，还必须具备以下条件：

1.经国家工商行政管理机关注册的独立法人；

2.具有本次采购货物的相关的营业范围；

3.参加本次投标的投标人若非生产企业，投标人应具有本产品的代理商、经销商等资格要求；

4.具有良好的经营行为和经营业绩，在招投标活动中无不良记录；

5.本次招标不接受联合体供应商参加投标；投标人单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得同时参加同一项目采购活动。

注：投标人须对其所提供资料的真实性和投标行为的合法性负责，如有作假或违纪，一经发现立即取消投标资格，没收投标保证金，并将其列入不良行为记录名单，同时在网上进行实名通报，1-3年内禁止参加淮阴工学院的采购活动。

三、投标人资格审查方式

开标时进行资格审核，若中标后发现资格不符合要求，则取消中标资格，不退还投标保证金。

四、招标文件

投标人可直接在学校网站（http://zbb.hyit.edu.cn/或http:// www.hyit.edu.cn/html/zhaobiaogonggao/）下载招标文件电子文档，招标文件售价：500元/份(其中标段一为100元/份，标段二为200元/份，标段三为100元/份，标段四为100元/份)，投标人在投标前采用汇款方式或到淮阴工学院财务处刷卡方式交纳该费用（淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院行政楼103室，联系电话：0517-83599189），交后一律不退。

五、投标保证金

投标保证金金额为1.7万元（其中标段一为3000元，标段二为7000元，标段三为3000元，标段四为4000元）。交纳形式为电汇（保证在投标日前到账，开户名：淮阴工学院；开户行：淮安市建行中北分理处；银行帐号：32001724236051451171），投标前在淮阴工学院财务处开据投标保证金收据。未中标单位在评标结果确定后一周内办理保证金退款手续，若延期办理则不计任何相关利息损失。中标单位保证金自动转为履约保证金，在设备供货、验收合格后办理保证金退款。投标时需同时提交投标文件和投标保证金退款单（见附件）。

六、投标文件组成

1.投标函（见第四章）。

2.投标报价表（见第四章）：投标商应在投标文件报价表中写明投标设备的单价和总价（报价顺序不得变更），投标报价应包括产品的包装费、运费（运送到学校指定地点）、安装、调试费、培训费、税费等一切费用（如包含附件、辅材，必须列明所需附件、辅材具体种类、数量）。**投标人可对项目中四个标段的全部内容进行投标，或选择其中一个标段的全部内容进行投标，但以上两种情况下都不得将标段中的内容拆开投标。**

3.资格证明材料：法定代表人资格证明或法人授权委托书（见第四章）、法人身份证（复印件）和受托人身份证（复印件），营业执照（复印件），税务登记证（复印件），本项目的代理商、经销商等资格证明材料（同批量3万元以上提供，本材料须在签订合同前提交；同批量3万以下，供货时提供进货证明材料。）。

4.售后服务、质量保障情况。

5. 所投设备(包括能实现特定功能的所有配件或附件)的彩页（或照片）、技术资料和技术要求响应偏离表（见第四章）；

6. 2015年1月以来签订实施的与本项目相关的服务业绩目录及证明材料（目录包含供货单位、供货时间、金额、主要设备、供货单位联系人姓名及联系电话等信息；提供五份左右与本项目直接相关的供货合同等材料）。

1-6项材料按顺序装订，原件备查。

七、投标文件递交时间、地点

1.投标文件递交时间：2018年2月28日上午9:00-10:30

2.投标文件接收地点：投标人凭我校[财务处](http://cw.hyit.edu.cn/)开出的投标保证金、标书材料费收据直接送达到我校招标办（淮阴工学院枚乘路校区行政楼203室），送往其它部门无效。

3.投标文件要求：编制一式六份投标文件（包括一份正本和五份副本），每份投标文件右上角必须清楚地标明“正本”或“副本”字样，一旦正本和副本不符，以正本为准。投标文件应编制目录，标注页码，所有材料应加盖投标商公章；全套投标文件应无修改和行间插字、字上贴字，如有修改，须在修改处加盖投标单位法定代表人或其委托代理人印鉴；投标人必须使用本招标文件第四章提供的投标文件样式。投标文件须装在文件袋中并密封加盖单位公章，文件袋封面上须写明投标项目、编号、电子邮箱、传真、联系电话、联系人（封面样式见第四章）*。*投标人应承担其编制投标文件、递交投标文件等所涉及的一切费用，无论评标结果如何，招标人对上述费用均不负任何责任。投标人自行保留投标文件底稿，招标人不退还投标人所投招标文件。

八、开标时间及地点

1.开标时间：2018年3月1日下午（暂定）。

2.开标地点：淮阴工学院枚乘路校区行政楼203室。

九、评标办法

我校评标小组将本着公平、公正、公开原则，在满足招标文件规定的资质、性能要求、供货时限、业绩、免费质保时间、服务等方面要求的基础上，采用低价中标法。我校可根据需要对标段一、三内容进行分割、数量增减，确定多家投标人中标；但为保证生产线的完整性，对标段二、四实行分标段比价，各确定唯一的投标人中标。若投标不足3家或有效响应不足3家，招标人有权宣布项目流标或可采用竞争性谈判等方式确定供货商。

十、无效投标与废标

有下列情形之一者，招标人均可宣布其为无效投标：

1.未按招标文件要求交纳投标保证金的；

2.未按照要求密封、盖章的；

3.不符合招标文件规定的资格要求的；

4.投标报价低于成本，或高于招标文件规定的最高限价，或显著高于市场价格的；

5.投标文件没有对招标文件进行实质性响应的；

6.同一投标人递交两份或多份不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标项目报有两个及以上报价，且未声明哪一个有效的，但按招标文件规定提交备选投标方案的除外；

7.不同投标人的投标文件出现了明显雷同情况的；

8.未按招标文件规定的格式填写，内容不全或关键字迹模糊、无法辨认的；

9.以他人的名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；

10.经三分之二评委认定投标人品牌档次低于采购人推荐品牌档次的；

11.不符合法律、法规、学校规章制度和招标文件规定的其他实质性的要求的。

有下列情形之一者，招标人均可宣布项目废标：

1.符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

2.出现影响采购公正的违法、违规行为的；

3.投标人的报价均超过了采购预算，学校不能支付的；

4.因重要变故，采购任务取消的；

5.其他法律、法规、学校规章制度规定可以为废标的。

十一、定标与签约

1.招标项目评审结果确定后，本校将在学校网站第一时间公示评审结果，公示时间为3天，请注意及时查询，对其它未中标单位将不单独通知，未中标的原因不进行解释。

2. 评审结果公示期满，中标单位在三日内来校领取中标通知书，并在三个工作日内与我校签订合同。若发生中标商未按规定时间签订合同，我校将视该中标商放弃此次中标权，我校有权不退还该中标商所交纳的投标保证金、取消一定时间内的投标资格，我校有权决定排名第二的递补为中标单位或重新组织招标。供货时间：2018年4月1日前后，具体时间以合同为准。

3.本招标文件和中标人的投标文件包括中标人所作出的各种书面承诺将作为招标人与中标人双方签订合同的依据，并作为合同的附件与合同具有同等法律效力。

4.投标人中标后，招标人发现其投标文件中有与招标文件相抵触之处、或投标文件中附有超出有关规定的条款，则仍以招标文件为准或以招标人解释为准。若投标人仍拒绝接受招标文件的规定或招标人的解释，招标人将解除对投标人做出的一切决定，由此造成的一切损失均由投标人承担。若发现弄虚作假或串标等违法违规行为取得中标资格，我校将依法依规进行处理，并列入不诚信名单。

十二、本次招标工作接受我校监察处监督，各投标人如对我校招标工作的公正性有异议，可向我校监察处投诉，投诉电话：0517-83559156、83591013。

十三、本标书可能会有改动，请在投标前仔细上网核查，恕不单独通知；本标书的解释权归淮阴工学院招标办。

技术咨询联系人：蒋老师，联系电话：15861794351

招标文件咨询联系人：董老师、范老师，联系电话：0517-83559815/83559069；

联系地址：淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院行政楼203室。

淮阴工学院招投标办公室

2018年 2月6日

第二章 采购需求及性能要求

一、采购内容

设备详细参数如下表所示：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **标段** | **序号** | **设备名称** | **参数与性能要求** | **推荐品牌** | **单位** | **数量** |
| 标  段  一 | 1 | 实验型挤压机 | ★1、生产能力：10-15kg/h。  ★2、喂料功率：0.18kw；驱动功率：4-7.5kw；旋切功率：0.25kw；加热功率：2.1-3.5kw；油泵功率：0.12kw。  3、外形尺寸：2.0×0.6×1.5m或相近尺寸。  ★4、双螺杆；多点温度控制及压力测量点；温度和电机均由高性能PLC控制，可显示大量实时参数，记录个单元设备的工作状态，并打印输出。  ★质保至少2年。 | 济南赛信  山东德超  济南霖奥 | 台 | 1 |
| 2 | 自动连续薄膜封口机 | ★1、机器功率：500W；电源功率：220V/50HZ。  ★2、印字方式：钢印；温控范围：0-300℃。  ★3、封口速度：0-12m/min；封口长度：无限制；封口宽度：6-10mm（可调）；封口厚度：0.02-0.8mm。  ★质保至少2年。 | 浙江铁牛  浙江瑞立机械  苏州嘉怡智能 | 台 | 6 |
| 3 | 实验室超微粉碎机 | ★1、粉碎细度：150-400目。  ★2、生产率：1-5kg。  ★3、功率：2.2kw；转速：28000；电压：220V。  4、外形尺寸：300×325×520mm或相近尺寸。  ★质保至少2年。 | 云南雷迈  上海烨昌  广州旭朗 | 台 | 3 |
| 4 | 高压均质机 | ★1、乳化平均颗粒：≤1μm。  2、在额定压力下连续工作。  ★3、适用物料特性：pH2-10。  ★4、最高工作压力：≥100Mpa。  ★质保至少2年。 | 上海东华高压均质机厂  温州威迪特  上海立先 | 台 | 1 |
| 5 | 封口机 | ★1、抽气速率：≥20m3/h；两热封条间距：≥370mm。  ★2、工效次/小时：≥60。  ★3、材料：304不锈钢。  ★4、提供4套加热条；适用于固体、粉末；适用于不同体积的食品样品。  ★质保至少2年。 | 诸城市清辉食品机械  杭州方南  温州鼎业机械设备 | 台 | 2 |
| 6 | 电烤炉 | ★1、描述:下掀式；特性:正面不锈钢，三面烤漆板。  ★2、层耐热玻璃门，炉内烘烤；触控式控制面板。  层叠式炉体，可依需要搭配。  ★3、规格: 780×1015×300mm或相近尺寸；烤盘尺寸：40×60cm或相近尺寸；烤培室尺寸：42×62×15cm或相近尺寸。  4、电压：220v；功率：2.8kw。  ★5、温度范围：0~300℃。  ★质保至少2年。 | 新麦机械（无锡）  广州三麦  广州旭众 | 台 | 2 |
| 7 | 全自动面条机 | ★1、机身材质：ABS塑料；内胆材质：304钢。  ★2、额定电压：220伏特；额定频率：50-60HZ。  ★3、适用人数：3-5人。  ★4、额定功率：550瓦特。  5、产品尺寸（高×宽×深）：38×36×31cm或相近尺寸；清洁方式：不可拆卸；操作方式：按键式。  ★质保至少2年。 | 浙江俊媳妇  广州旭众  广州美的 | 台 | 5 |
| 8 | 醒发箱 | ★1、烤盘数量：16；烤盘尺寸：400×600mm或相近尺寸；烤盘架层数：8。  ★2、醒发箱尺寸（宽×深×高）：780×1000×1057mm或相近尺寸。  ★3、电压：单相；功率：0.9 kw。  ★质保至少2年。 | 新麦机械（无锡）  广州三麦  广州旭众 | 台 | 2 |
| 9 | 实验室试验用真空和面机 | ★1、工作效率：3-5kg/ Times；工作时间：5-15min。  ★2、极限真空：-0.085mpa；电机功率：1.15kw/220v。  3、外形尺寸：780×560×990mm或相近尺寸。  ★质保至少2年。 | 北京欧德奥  诸城鸿昌  诸城万业 | 台 | 1 |
| 标  段  二 | 10 | 流变仪 | ★1、主机参数  1.1马达：无刷直流同步马达，非拖杯交流马达。  1.2轴承：多孔碳空气轴承。  1.3测量转子采用无螺纹的双锥连接器；测量转子具有智能自动识别功能。  1.4控温设备具有智能自动识别功能。  1.5旋转模式最小扭矩≤1μNm；振荡模式最小扭矩≤1μNm。  1.6最大扭矩：≥125mNm；最小角速度≤10-4rad/s；最大转速：≥157rad/s。  1.7频率范围：10-4～628 rad/s或更广。  1.8主机具有彩色液晶显示屏，可实时显示样品温度、法向力、间隙数值、仪器状态等信息。  ★2、配置方案  2.1旋转流变仪主机1台；中文流变仪控制软件1套，免费升级；流变仪安装工具箱1个。  2.2同轴圆筒温控1台，控温原理：Peltier效应，温度范围：-30~200℃。  2.3平行板温控1台，控温原理：Peltier效应，温度范围：-40~200℃。  2.4测量转子：20-30毫米直径、40-50毫米直径平行板测量转子各1个；20-30毫米直径同轴圆筒测量转子1个。  2.5流变仪工作其他辅助附件：空气过滤器、空压机、恒温水浴各1台。  ★质保至少2年。 | 奥地利安东帕  德国哈克  英国马尔文 | 台 | 1 |
| 标  段  三 | 11 | 隔膜泵灌装机 | 1、电源：220V50HZ 110V。  ★2、范围：5ml-3500ml；吸程：2m；流量：3.2L/min。★3、重复误差：小于0.5%。  ★4、断电防漏功能：有。  ★质保至少2年。 | 浙江金空机械  昆山宇毅电子  温州瑞立包装机械 | 台 | 5 |
| 12 | 自动锁口机 | 1、功率：0.37KW。  ★2、锁口直径：15-46mm；适用盖高：7-45mm。  ★3、适用瓶高：100-320mm；工作效率：1200times/h。  ★质保至少2年。 | 广东远康设备  温州鑫空  东莞市海直精密机械 | 台 | 1 |
| 13 | 冷冻罐 | ★1、容积：200L。  ★2、制冷到-10℃。  ★3、能保温，能循环。  ★4、材料：316L。  ★质保至少2年。 | 山东中德  浙江英拓  张家港天宝 | 个 | 1 |
| 14 | 二氧化硫快速检测仪 | ★1、精度误差：±3%；线性误差：±5‰；稳 定 性：±0.001A/hr。  ★2、波长准确度：<2.0nm；波长范围：550nm。  3、透射比重复性：±1%；数据储存8000条。  ★4、比色皿：10×10mm标准样品池。  ★质保至少2年。 | 深圳市芬析  深圳方测仪器  江苏德杜 | 台 | 1 |
| 15 | 电热蒸汽发生器 | ★1、额定蒸发量：48kg/h。  ★2、额定蒸汽温度：151℃。  3、工作电压：380V。  ★4、水容积：28L。  ★质保至少2年。 | 上海绿星  东莞恒森热能科技  永康市达摩炉业 | 台 | 2 |
| 16 | 板式换热器 | ★1、最大处理量：430m3。  ★2、法兰通径：150mm；角孔直径：160mm。  ★质保至少2年。 | 上海将星化工  常州圣万达  无锡德能 | 台 | 1 |
| 17 | 便携式农药残留测定仪 | ★1、测量通道数：12通道。  ★2、恒温温度：38℃；可选范围：25-45℃。  ★3、反应时间：10分钟；可选范围：0-99分钟。  ★4、显色时间：3分钟；可选范围：0-99分钟。  ★5、12通道，同时快速检测；仪器体积小、重量轻、无配件，方便携带。  ★质保至少2年。 | 深圳市芬析  深圳方测仪器  江苏德杜 | 台 | 1 |
| 18 | 果酒发酵罐 | ★1、容量：200L。  ★2、内层材料：316L；外层材料304。  ★3、能控温、能保温、能循环、CIP清洗。  ★质保至少2年。 | 山东中德  浙江英拓  张家港天宝 | 个 | 6 |
| 19 | 水果白兰地蒸馏 | ★1、产品材料：紫铜，304食品级加厚不锈钢。  ★2、容积：100L。  ★3、使用方式：用电；功率：6KW。  ★4、生产速度：10kg/h；外形尺寸：2000×600×1600mm或相近尺寸。  ★质保至少2年。 | 合肥德酿轻工  新乡市圣达轻工  曲阜市恒诚 | 台 | 1 |
| 标  段  四 | 20 | 酸奶发酵加工包装线 | ★一、150L型乳品生产线制造厂家资质：  ★1、生产线制造商需提供，该设备生产的鲜奶、酸奶检测报告。  ★2、生产线制造商需提供，灭菌设备的专利证书。  ★二、具体构成设备要求  ★1、卫生级离心泵  1.1 流量：3T，扬程28米，四支脚；电机功率0.75KW，合金机械密封；材质：304不锈钢；选用卫生级不锈钢叶轮。  1.2 泵体内部卫生级处理，表面光滑不存污渍，易于清洗；所有密封件选用食品级硅胶；泵体外表面，水喷式喷砂处理。  ★2、转子泵  2.1流量500L/H，扬程15米。  2.2功率：1.5KW，机械密封。  ★3、清洗回程泵  3.1 流量：10T，扬程30米，四支脚；电机功率3.0KW，合金机械密封；材质：304不锈钢。  3.2 循环清洗用；选用卫生级叶轮。  3.3 此循环泵要求为自吸泵，能够彻底吸出管路内的积液；泵体外表面，水喷式喷砂处理。  ★4、卸奶罐：  4.1 50L，单层，304材质，进奶缓冲用。  4.2直径500，接口DN32。  ★5、过滤器  5.1材质：304，不锈钢过滤网，两套过滤网。  5.2形式结构：直角型；要求配置不锈钢滤网；内壁卫生级处理；密封件选用食品级硅胶。  ★6、预热罐/杀菌罐；  6.1规格：150L，三层立式；设备整体顶盖需使用法兰式结构，且为全开盖式法兰；搅拌装置：功率0.37KW，60r/min。  6.2材质：304不锈钢；钢板厚度：内胆厚度2.5mm；内抛光；进出口径：Φ38/38快装,出料口离地面高350mm；设备配置：CIP清洗球、温度显示；底部加热，加热装置功率12KW； 外配提升机一台。  6.3底部出料；该罐体上下夹层外皮均使用国标尺寸的圆封头焊接而成；罐体内径要求直径500mm，外层要求直径600mm；法兰盘要求直径700mm，厚度12mm,材质SUS304；所有密封件使用食品级硅胶材质；罐体上部需配套呼吸器、观察孔。  ★7、均质机  7.1 设计压力25MPA；产量：1吨/小时。  7.2功率：7.5KW；外形尺寸：820x685x1050；配备整套易损件。  ★8、发酵罐；  8.1 规格：150L，四层立式；搅拌装置：功率0.75KW，60r/min；材质：304不锈钢；钢板厚度：内胆厚度2.5mm；内抛光；进出口径：Φ38/38快装,出料口离地面高350mm；设备配置：快开人孔、CIP清洗球、温度显示；发酵加热功率9KW。  8.2 外配提升机；配备制冷压缩机一台，3P(美国谷轮压缩机）刮壁搅拌，搅拌部件需激光切割，挂壁板要求四氟材质。  8.3该罐体上下夹层外皮均使用国标尺寸的圆封头焊接而成；罐体内径要求直径500mm，外层要求直径600mm；法兰盘要求直径700mm，厚度12mm,材质SUS304；所有密封件使用食品级硅胶材质；罐体上部需配套呼吸器、观察孔。  ★9、简易CIP清洗系统  9.1结构集成式；配置清洗泵一台，5T/H（卫生级）；  分配盘集中操作；功率2.2KW；配备分配盘接水槽一个。  9.2材质SUS304；管道需充气焊接；每支分配管道需有阀门独立控制（且阀门为卫生级蝶阀）；要求架体管件使用厚度不低于2mm，工业不锈钢方管焊接而成。  ★10、全自动杯装灌装机  10.1形式结构，旋转式；工作流程，自动下杯（气动）、自动灌装（气动活塞式结构）、自动下盖（使用旋转气缸亚德客HRQ50-A、真空吸盘）、自动封口（气动）、自动出杯。所有模具均为可拆卸式，更换方便。  10.2 适应于各类纸杯以及塑料杯；功率2.2KW； 整机采用先进的气动结构，定位精准，使用方便（气动元件品牌，台湾亚德客）；包装速度300-700杯/H；外形尺寸，1060\*1060\*1400mm。  ★11、双头瓶装灌装机  11.1规格：500ml活塞式；功率0.5KW；形式结构，自动灌装自动定量；灌装范围20-500ml；灌装精度加减百分之一。  11.2适应物料，液体膏体；外形尺寸，长1050\*宽500\*高1700mm。  ★12、酸奶发酵箱  12.1第一代双开立式；自动恒温、自动制冷。  12.2电脑版控制，总容积：388L；外形尺寸：1250x650x1750。  ★13、脱气装置  13.1配水循环式真空泵+水气分离罐。  13.2功率：1.45KW，抽气量0.85立方/分，极限真空度：0.09MPA，型号：2BV2061。  ★14、风淋室  14.1主体尺寸：900×1500×2300 mm或相近尺寸，功率0.75KW。  14.2 304材质，厚度：1MM，配低噪音专用风机。  14.3内附隔音板，LED照明灯，手动开关门，内壁风球吹淋方向及吹淋时间可调。  ★15、配电箱、快装阀门、管道、卡箍弯头组件、温度表。  ★16、负责安装及调试。  ★17、质保1年，终身维护。 | 山东诸城市美川  浙江英拓  温州工大机械 | 条 | 1 |

标★的为重要指标。

说明：投标货物必须是全新、未使用过的原装合格正品，符合招标文件规定的规格、性能和质量的基本要求，其中标有★的指标必须符合，否则为无效投标；产品达到国家、行业规定的通用标准和强制标准，属于国家强制认证的产品的必须通过认证。也可投标其他质量、性能更优产品。

二、性能要求

见上表，如有不清楚的地方，请与蒋老师联系，联系电话：15861794351。

三、其它要求

1.因不同投标人的设备设计原理未必完全相同，投标人可视自身情况配置设备及附件，但应能充分满足招标人所需要的功能及参数要求。

2.投标人应保证提供满足招标人正常使用的必要配置及附件而不再需要花费任何额外的费用，即使采购方在制定招标书时要求不够具体，投标人也须保证安装后就能正常工作。

3.售后免费保修时间要求参见上表、服务响应要求48小时内。

第三章 合同主要条款

1.合同金额

\*\*\*\*\*\*\*\*\*（以中标价格为准），包含设备的包装费、运费、安装、调试费、培训费、税费及附件、辅材等一切费用。

2.交货期

中标人在2018年4月1日前将合同标的运送到招标人指定地点。

3.交货地点

江苏省淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院南园28号楼一楼。

4.付款方式

合同期内货到我校安装、调试完毕，验收合格后，付合同款的95%；余下5%合同款作为质保金，待一年后无质量问题一次付清。

5.保修期及售后服务

（1）验收合格后整机免费保修 年；

（2）保修期内，因货物质量问题导致的各种故障的技术服务及维修所产生的一切费用由卖方负责承担；

（3）卖方应针对货物的特点对买方有关人员在货物的性能、原理、操作要领、维修和保养等各个方面进行免费现场培训。必要时，卖方还应向买方提供免费培训名额至少2个，参加卖方举办的专门培训；

（4）售后服务承诺书中承诺的其他条款。

6.安装、调试及验收要求

（1）卖方应在买方的配合下，负责对货物的现场安装调试；

（2）货物到达买方指定地点后，卖方应在收到买方通知后48小时内派遣合格的技术人员前往买方，完成货物的安装、调试工作；

（3）卖方应在规定的期限内完成安装调试工作，如因卖方责任而造成安装调试的延期，因延期而产生的所有费用由卖方承担；

（4）最终验收在买方使用现场进行，在货物达到验收标准，包括应满足中国安全标准和环境保护标准后，签署验收合格报告；

（5）验收测试所需要的材料、设备和测试样品等均由卖方负责提供；

（6）卖方人员在买方安装调试期间所产生一切费用由卖方承担。

第四章 投标文件样式

**一 投 标 函**

淮阴工学院招投标办公室：

我方经仔细阅读研究 项目招标文件（项目编号 ），已完全了解该文件中的所有条款及要求，决定参加投标，同时作出如下承诺：

1．我方与本项目及该项目相关人员之间均不存在可能影响招标公正性的任何利害关系。

2．我方愿按招标文件的要求提供货物和服务，投标货物及服务的投标总价为：（大写） ，（小写） 。该报价包含所有一切费用。

3．我方接受招标文件的所有条款、条件和规定，放弃对招标文件提出质疑的权利。

4．我方同意按照招标文件的要求提供所有资料、数据或信息，并保证所提供资料的真实性和投标行为的合法性。如有作假或违纪，同意接受“取消投标资格、没收投标保证金、1～3年内禁止参加淮阴工学院的采购活动”等处罚。

5．我方认可贵方有权决定中标人或否决所有投标，并理解最低报价只是中标的重要条件，贵方没有义务必须接受最低报价的投标。

6．我方如中标，将保证遵守招标文件对供应商的所有要求和规定，履行自己在投标文件中承诺的全部责任和义务。

7．本投标文件的有效期为投标截止日后90天内，如我方中标，有效期将延至合同有效期终止日为止。

8．与本次招投标有关的事宜请按以下信息联系：

地 址： 邮政编码：

电 话： 传 真：

Email：

供应商名称： （公章）

授权代表（签名）：

日 期：

**二 法定代表人资格证明**

淮阴工学院招投标办公室：

姓名： 性别： 职务： 身份证号码： ，系 （供应商名称） 的法定代表人，以本公司名义参加淮阴工学院 （项目名称）（项目编号： ）投标活动，代表本公司签署投标文件、进行合同谈判、签订合同和处理与之有关的一切事务。

特此证明。

供应商名称： （公章）

日期： 年 月 日

**三 法定代表人授权书**

法人代表身份证复印件粘贴处

淮阴工学院招投标办公室：

公司名称 的（法定代表人姓名、职务）代表本公司授权（被授权人的姓名、职务 ） ，身份证号码： ,为本公司的合法代理人，参加淮阴工学院 （项目名称） （项目编号： ）投标活动，以本公司名义处理与之有关的一切与事务。

本授权书于\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日签字生效。

法定代表人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

被授权人签字：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_

供应商名称： （公章）

日期： 年 月 日

被授权人身份证复印件粘贴处

**四 报价明细表**

单位:人民币/元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称及商标名 | 规格型号、原产地及生产厂名、质保期 | 单价（元） | 数量 | 总价 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 投标总报价（人民币大写）： 元（￥ ） | | | | | |

投标人（加盖公章）：

法定代表人或其委托受托人（签字或盖章）：

**注：**

1.所有价格用人民币报价。

2.投标报价为与采购项目有关的全部费用之和，以后不得追加任何费用。

3.如果单价和总价不符时，以总价为准；大小写金额不一致，以大写为准。

**五 技术要求响应偏离表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目采购需求中主要技术  条款描述 | 所投产品规格、型号及相应技术参数描述 | 偏离  情况 | 备注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人: （加盖公章）

法定代表人或其委托受托人签章:

注:（1）此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

（2）是否偏离用符号“+、=、-”分别表示正偏离、完全响应、负偏离。

（3）投标人必须仔细阅读本招标文件中所有技术规范条款和相关功能要求，并将响应情况及偏离情况逐项填入上表，响应时不得对原有技术规范进行直接复制粘贴及简单表述为完全响应，否则将影响该项评价。

**六 淮阴工学院投标保证金退款单**

淮阴工学院财务处：

我公司委托淮阴工学院招投标办公室办理投标保证金退款手续，具体信息见下表，我公司保证所提供信息的准确性。

公司授权代表（签名）：

（公章）

年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称、项目号 |  |
| 公司名称 |  |
| 开户行详细信息（支行） |  |
| 退款账号（退款至原汇款、转账账号） |  |
| 公司联系人 |  |
| 联系电话 | 手机： 办公电话： |

备注：本项材料单独提供，不装订在招标文件中。

**七 投标文件材料袋格式**

**项目名称**

**项目编号**

**投标内容 全部投标/ /列出序号**

**投标商名称**

**投标商法人或委托人**

**投标商联系电话 （含固定电话和手机）**

**投标商传真**

**投标商地址**

**投标商电子邮箱**

**投标商邮编**

**投标时间**