淮阴工学院

机材学院力学、公差实验设备及车刀量角仪、铝制减速器拆装测绘模型采购询价通知书

项目编号：询2018006

**一、询价设备清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 推荐型号规格及推荐品牌（厂家） | 数量 |
| 1 | 扭转测G仪 | 北京精测NY-4 | 10 |
| 北京中慧ZH11631 |
| 北京恒奥德HAD-L3412 |
| 2 | 静态电阻应变仪 | 武汉优泰Ut7116y | 10 |
| 深圳亚泰光电YT2516 |
| 扬州一轩仪器YX1016 |
| 3 | 桥形平尺（含框式水平仪） | 1600mm（200mm）达昌机械 | 2 |
| 1600mm（200mm）长河铸业 |
| 1600mm（200mm）泊头恒信 |
| 4 | 电感式测微仪(含电感式传感器) | DGB-5B(DGC-82G/C)中原量仪 | 10 |
| DGB-5B(DGC-82G/C)三门峡长度精密仪器 |
| DGB-5B(DGC-82G/C)烟台泽尔达 |
| 5 | 车刀量角仪 | 长沙启德科教仪器QD-CLY-B | 20 |
| 浏阳市卓越科技模型ZY-II |
| 湘潭市新时代科教模型XJ-LJY |
| 6 | 铝制减速器拆装测绘模型 | 苏州市海川科教HC-JSL-01 | 60 |
| 上海茂育科教MY-MX05 |
| 上海顶邦教育DB-MX05 |

**具体性能要求见附件1。**

**二、询价响应文件与提交时间**

生产厂家或代理商、经销商可以参与本项目的询价。所提供的设备须为推荐品牌或其他性能更优的设备（设备性能须满足附件1的主要要求）。可对全部设备报价或分项报价。

 询价响应文件包含：营业执照复印件、报价单（含设备名称、规格型号、单价、总价、主要性能、质保期、供货时间等，格式见附件2）、设备图片、售后服务承诺等。

请于2018年3月19日上午10:00前将上述材料盖章扫描，电子文档压缩打包发送发至邮箱：zbb@hyit.edu.cn，并与招标办电话确认，联系电话：0517-83559069/83559936。

  **三、供应商确定办法**

 我校询价小组将本着公平、公正、公开原则，在响应询价通知书要求的基础上，选取报价低的商家为供货商，可确定一家或多家供应商。

**四、付款方式**

合同期内货到我校安装、调试完毕，验收合格后，付合同款的95%；余下5%合同款作为质保金，待一年后无质量问题一次付清。

**五、供货时间、供货地址**

供货时间：2018年4月10日前。

供货地址：江苏省淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院机械与材料工程学院。

**六、联系方式**

技术咨询联系人：王老师，联系电话：15949176416；

招标办联系人：董老师、范老师，联系电话：0517-83559069/83559936；

联系地址：江苏省淮安市枚乘东路1号，淮阴工学院翔宇楼203室。

淮阴工学院招投标办公室

2018年3月8日

**附件1：**

**询价设备性能要求**

（一）扭转测G仪

该仪器是通过扭转测定材料的切变模量G实验用。

1.试样为低碳钢；

2.加载方式：采用砝码加载，每个砝码>=5N

3.扭矩增量为>=1N•m

4.最大扭矩>=4N•m。

（二）静态电阻应变仪

1.基本参数

显 示：液晶触摸屏显示，所有测点数据同时显示

测点数：不小于16点

量 程：0 ～ ±30000με

分辨率：0.1με

跳动量：± 0.2με@1Hz

稳 定 性：预热20分钟后，温漂≤±1με/24小时

测量误差：不超过±0.5με

平衡范围：0 ～±20000με

应变阻值：60 ～ 1000Ω

2.桥路形式：支持全桥、半桥、1/4桥（公共补偿）、三线制1/4桥、二线制1/4桥自补偿可不接补偿片测试，每通道桥路单独设置，四分之一桥路不用短接，支持三线制应变片自补偿；组桥应方便快捷。

3.接线端子：鳄鱼纹垫片。

4.电阻测量、桥路连接错误检测；

数据本机不小于4G存储与导出；

每个测点自由选择测量信号应力应变、力、位移等信号，液晶屏上设置；

5.电 源：支持2种供电方式： A、AC 120～220V；B、DC 9～48V

6.静态采样速率：最高0.4秒（2.5Hz）采完所有16点应变值；可以设置高速采集和高精度采集；

7.动态测试参数：

动态测试：每16点中任意取一点，可以作为动态数据采集，采样频率256Hz、200Hz、100Hz、50Hz、20Hz、10Hz、5Hz、2Hz、1Hz七种频率可选。

要求必须带样机演示；静态测试等强度梁时要有数据变化过程

（三）电感式测微仪(含电感式传感器)

1. 电感式测微仪

1）和差演算范围及示值误差（单位：um）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 档位 | 测量范围 | 示值误差 |
| 第二档 |  |  |
| 第三档 |  |  |
| 第四档 |  |  |

1. 测量范围、分度值及示值误差（单位：um）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 档位 | 测量范围 | 分度值 | 示值误差 |
| 第一档 |  | 0.1 | 0.06 |
| 第二档 |  | 0.5 | 0.25 |
| 第三档 |  | 1 | 0.5 |
| 第四档 |  | 5 | 2.5 |
| 第五档 |  | 10 | 5 |

2）长时间稳定性：

3）温度特性：分度值/10℃

4）电源AC 220V 50Hz

5）电感式传感器：

测量范围（mm）：

总行程（mm）：3

前行程（mm）：0.65~0.75

线性误差：％

重复性误差（um）：0.03

测力（N）：0.45~0.65

（四）桥形平尺（含框式水平仪）：通用型

1.桥型平尺

按JB/T7977-99标准制造，材料HT250,工作面采用刮研工艺，使用温度（20±5）℃工作面要求：不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。

2.框式水平仪

1）材质HT250
2）水泡数量：2个

刻度示值为0.02mm/m，L=200mm

（五）车刀量角仪

万能车刀量角仪能较方便地测量直头外圆车刀、弯头外圆车刀、偏刀、切断刀等几何角度。

旋转大螺母可使滑体上下移动，从而使两刻度盘及指度片达到需要的高度。使用时，可通过旋转测量台或大指度片的前面或底面或侧面与刀具被测量要素紧密贴合，即可从底座或刻度盘上读出被测量的角度数值。

（六）铝制减速器拆装测绘模型

材料：铝；总体尺寸：230\*200\*200mm；铸造面涂漆。

组成：箱座、箱盖、高速齿轮轴、低速轴、大齿轮、轴承（两对）、透盖（大小各1个）、闷盖（大小各1个）、轴套、调整环、油标、观察镜、放油螺塞、通气塞、小盖板、定位销、连接螺栓等，零件类别不少于30。

拆卸、安装灵活。

附件2：

**报价明细表**

单位:人民币/元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 品牌、规格型号、生产厂家、主要性能、质保期 | 单价（元） | 数量 | 总价 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 总报价（人民币大写）： 元（￥ ） |

供货时间：我单位承诺在2018年 月 日前将设备供货安装到位。

投标人（加盖公章）：

法定代表人或其委托受托人（签字或盖章）：

**注：**

1.所有价格用人民币报价。

2.投标报价为与采购项目有关的全部费用之和，以后不得追加任何费用。

3.如果单价和总价不符时，以总价为准；大小写金额不一致，以大写为准。